

安装氟塑料磁力泵货源充足

发布日期：2025-09-18 | 阅读量：126

靖江双久泵阀制造有限公司成立于2014年01月14日，注册地位于靖江市马桥镇新爱路58号，法定代表人为蔡海秋。经营范围包括泵、阀门、耐热耐磨钢制品、金属管道、电力机械、化工机械、环保设备制造、销售；矿山机械、冶金设备、金属材料销售。当磁力传动器的从动部件在过载情况下运行或转子卡死时，磁力传动器的主、从动部件会自动滑脱，保护机泵。此时磁力传动器上的永磁体在主动转子交变磁场的作用下，将产生涡损、磁损，造成永磁体温度升高，磁力传动器滑脱失效。氟塑料是应用现代磁力学原理，利用永磁体的磁力传动实现扭矩的无接触传递的一种新型泵。安装氟塑料磁力泵货源充足

靖江双久泵阀制造有限公司成立于2014年01月14日，注册地位于靖江市马桥镇新爱路58号，法定代表人为蔡海秋。经营范围包括泵、阀门、耐热耐磨钢制品、金属管道、电力机械、化工机械、环保设备制造、销售；矿山机械、冶金设备、金属材料销售。目前世界上耐腐蚀性能相当***“塑料王”(氟塑料)制造，隔离套采用特殊材料制造，具有**度的力学性能，消除了普通磁力泵存在的磁涡流现象。因此，氟塑料磁力泵可输送任意浓(强)度的酸、碱、氧化剂等腐蚀性介质而毫不受损。常见氟塑料磁力泵出租滑动轴承因无输送介质润滑和冷却而导致高温从而损坏。

氟塑料是应用现代磁力学原理，利用永磁体的磁力传动实现扭矩的无接触传递的一种新型泵，也就是电机带动外转子(即外磁钢)总成旋转时，通过磁场的作用磁力线穿过隔离套带动内转子(即内磁钢)总成和叶轮同步旋转，过流部件全部采用氟塑料制造，可输送任意浓(强)度的酸、碱、氧化剂等腐蚀性介质，隔离套采用特殊材料制造具有**度的力学性能，消除了磁力泵存在的磁涡流现象，由于介质封闭在静止的隔离套内，从而达到无泄漏抽送介质的目的，彻底解决了机械传动泵的轴封泄漏，而设计的全密封、无泄漏、无污染、耐强酸、高效节能的新型无泄漏耐酸泵，性能达到国际标准、可替代价格昂贵不锈钢，特殊合金材料、进口的化工泵。

靖江双久泵阀制造有限公司成立于2014年01月14日，注册地位于靖江市马桥镇新爱路58号，法定代表人为蔡海秋。经营范围包括泵、阀门、耐热耐磨钢制品、金属管道、电力机械、化工机械、环保设备制造、销售；矿山机械、冶金设备、金属材料销售。隔离套采用特殊材料制造具有**度的力学性能，消除了磁力泵存在的磁涡流现象，由于介质封闭在静止的隔离套内，从而达到无泄漏抽送介质的目的，彻底解决了机械传动泵的轴封泄漏，由于泵轴、内磁转子被泵体、隔离套完全封闭，从而彻底解决了“跑、冒、滴、漏”问题，消除了炼油化工行业易燃、易爆、有毒、有害介质通过泵密封泄漏的安全隐患。由于磁力泵的滑动轴承以所输送的介质进行润滑，所以应根据不同的介质及使用工况。

当冷却润滑液不够或冲洗孔不畅、堵塞时，将导致介质温度高于永磁体的工作温度，使内磁

转子逐步失去磁性，使磁力传动器失效。当介质为水或水基液时，可使环隙区域的温升维持在3-5℃；当介质为烃或油时，可使环隙区域的温升维持在5-8℃。磁力泵滑动轴承的材料有浸渍石墨、填充聚四氟乙烯、工程陶瓷等。由于工程陶瓷具有很好的耐热、耐腐蚀、耐摩擦性能，所以磁力泵的滑动轴承多采用工程陶瓷制作。由于工程陶瓷很脆且膨胀系数小，所以轴承间隙不得过小，以免发生抱轴事故。由于磁力泵的滑动轴承以所输送的介质进行润滑，所以应根据不同的介质及使用工况，选用不同的材质制作轴承。开车前应将泵内灌满须输送的液体，打开进口阀，关闭出口闸阀，接好电源。哪里有氟塑料磁力泵生产过程

也就是电机带动外转子(即外磁钢)总成旋转时。安装氟塑料磁力泵货源充足

靖江双久泵阀制造有限公司成立于2014年01月14日，注册地位于靖江市马桥镇新爱路58号，法定代表人为蔡海秋。经营范围包括泵、阀门、耐热耐磨钢制品、金属管道、电力机械、化工机械、环保设备制造、销售；矿山机械、冶金设备、金属材料销售。泵是否发生气蚀:打开泵的出口阀门，当流量达到一定量，突然发出响声和振动，这时继续开大阀门，如果流量仍不增加，说明有气蚀。有气蚀时要进行排气操作。注意:磁力泵在气蚀状态下***不能运转，如果在这种状态下继续运转，则会引起轴承早期磨损。安装氟塑料磁力泵货源充足

靖江双久泵阀制造有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**靖江双久泵阀供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！